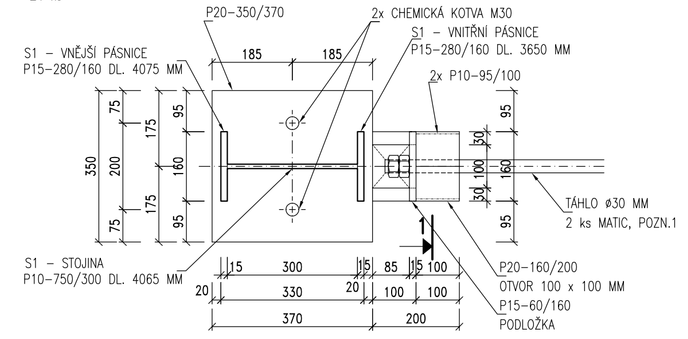
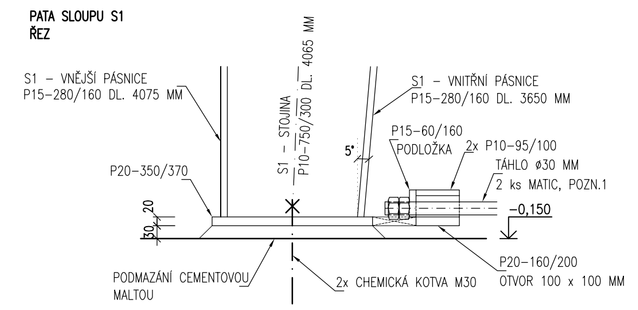
DETAIL 1 1:10

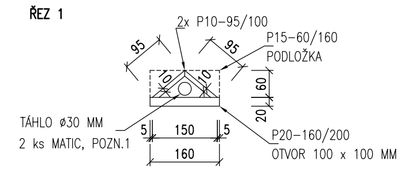
PATA SLOUPU S1
PŮDORYS
24 ks



PATA SLOUPU S1
ŘEZ

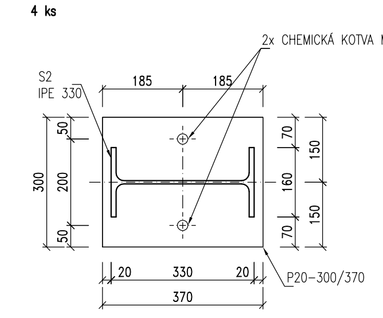


ŘEZ 1

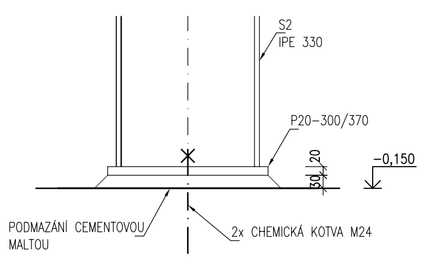


DETAIL 2 1:10

PATA SLOUPU S2
PŮDORYS
4 ks

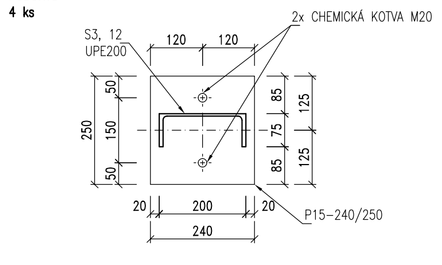


PATA SLOUPU S2
ŘEZ

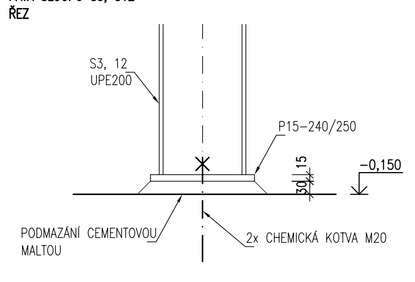


DETAIL 3 1:10

PATA SLOUPU S3, S12
PŮDORYS
4 ks

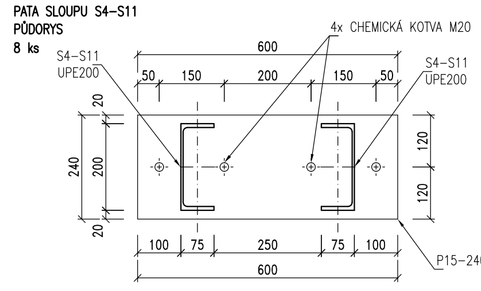


PATA SLOUPU S3, S12
ŘEZ

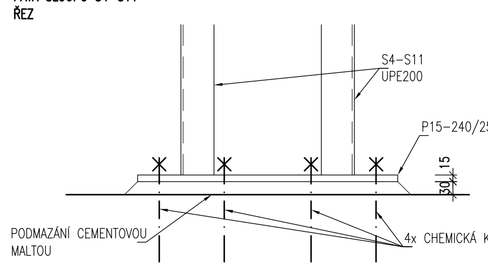


DETAIL 4 1:10

PATA SLOUPU S4–S11
PŮDORYS
8 ks

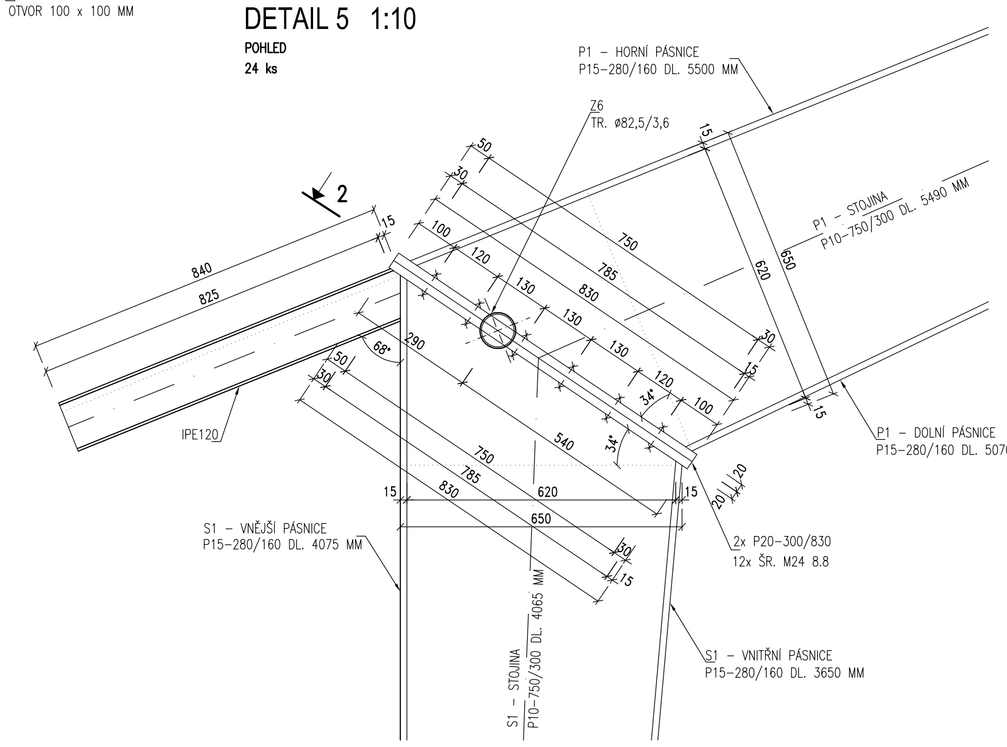


PATA SLOUPU S4–S11
ŘEZ

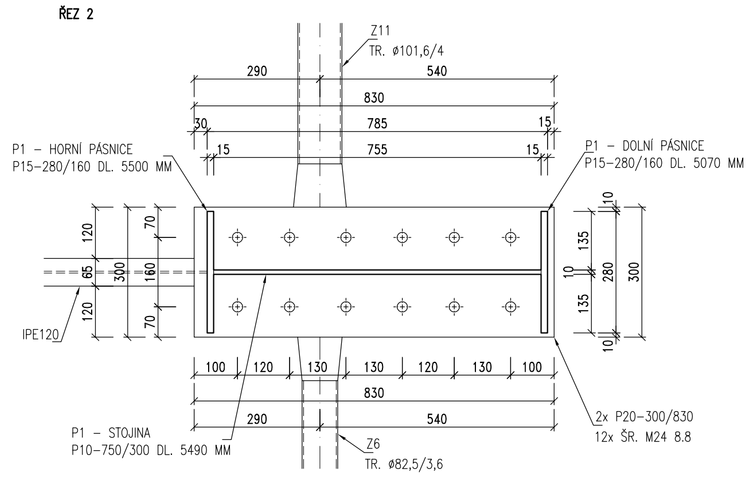


DETAIL 5 1:10

POHLED
24 ks

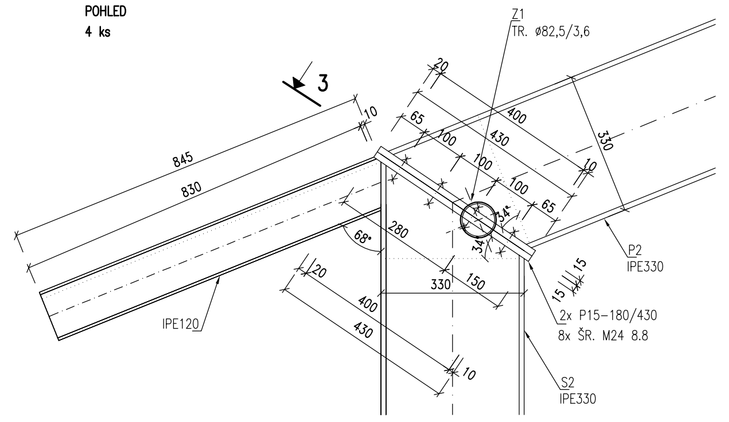


ŘEZ 2

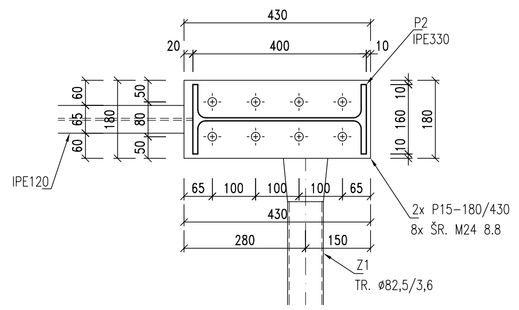


DETAIL 6 1:10

POHLED
4 ks

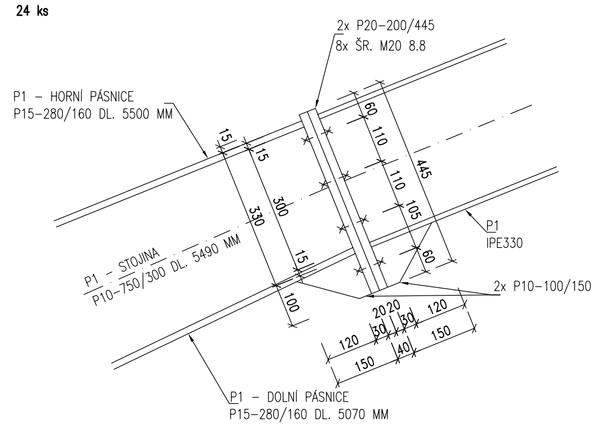


ŘEZ 3

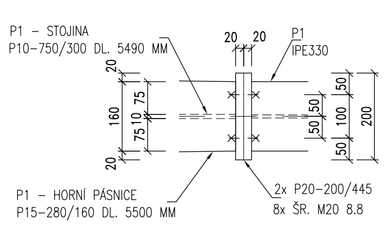


DETAIL 7 1:10

POHLED
24 ks

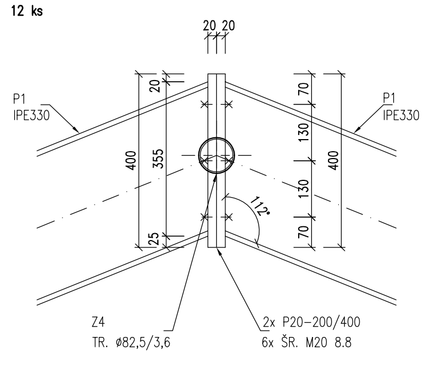


PŮDORYS

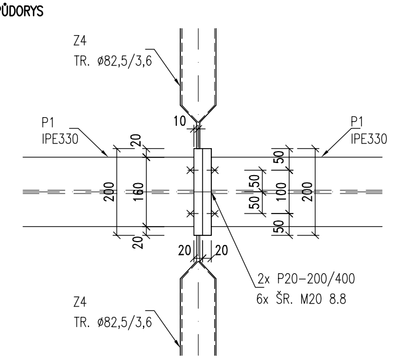


DETAIL 8 1:10

POHLED
12 ks

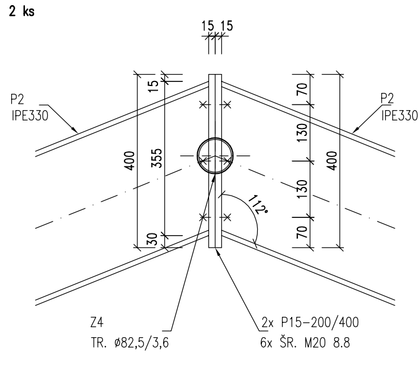


PŮDORYS

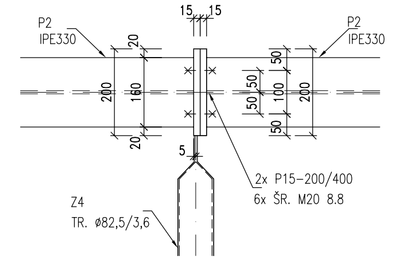


DETAIL 9 1:10

POHLED
2 ks

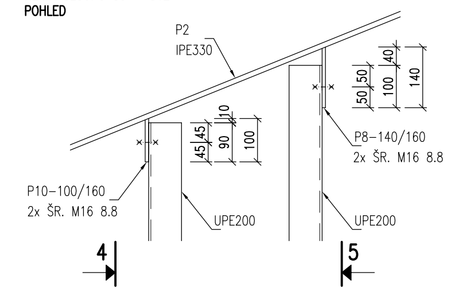


PŮDORYS

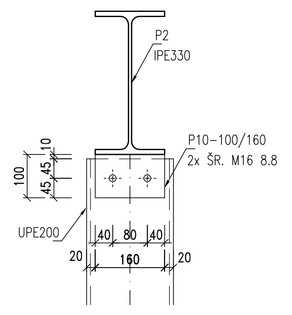


DETAIL 10 1:10

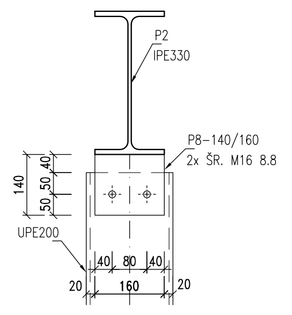
HLAVA SLOUPU S3 – S12
POHLED



HLAVA SLOUPU S4, S6, S9, S11
ŘEZ 4
8 ks

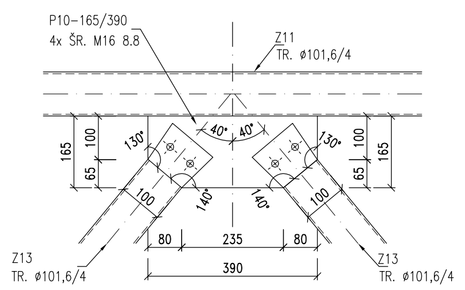


HLAVA SLOUPU S3, S5, S7, S8, S10, S12
ŘEZ 5
12 ks



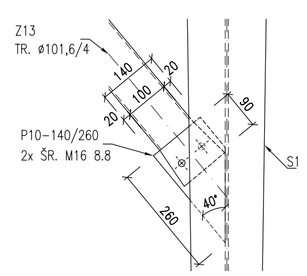
DETAIL 11 1:10

POHLED
6 ks



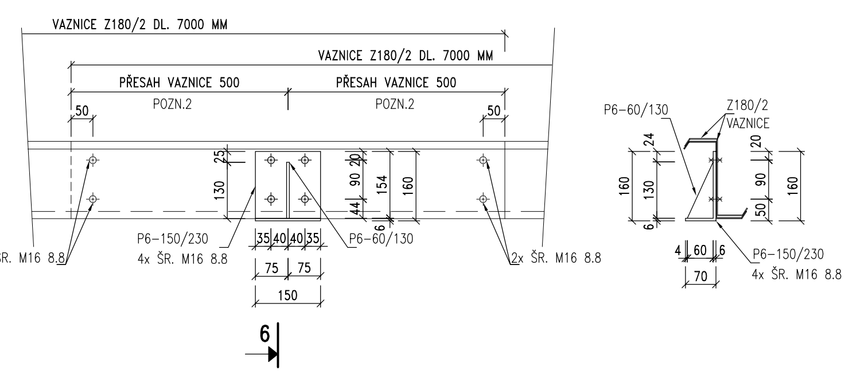
DETAIL 12 1:10

POHLED
12 ks



DETAIL 13 1:10

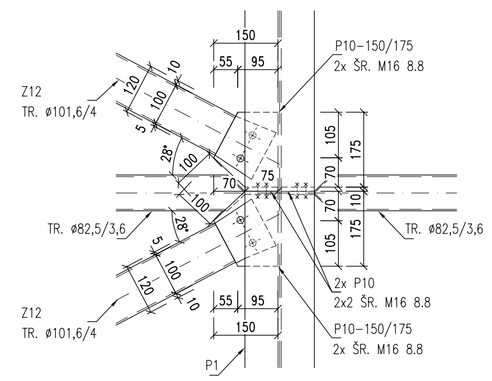
POHLED



ŘEZ 6

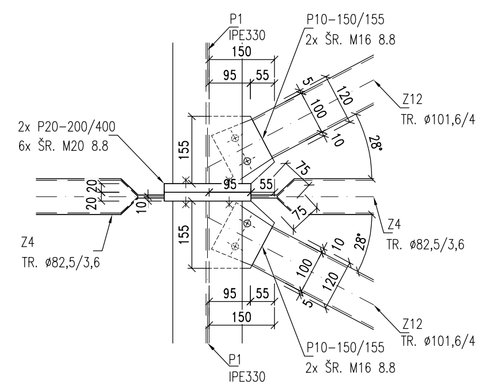
DETAIL 14 1:10

PŮDORYS
12 ks



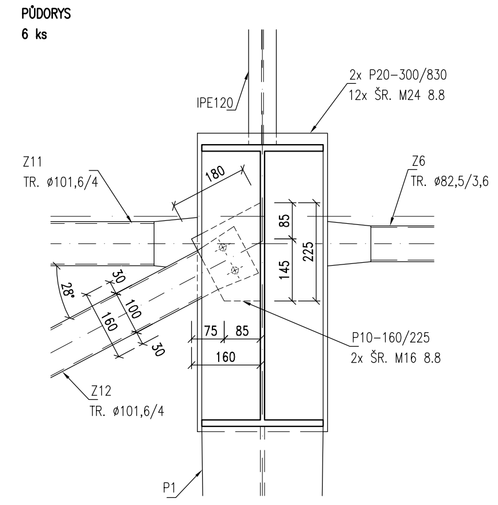
DETAIL 15 1:10

PŮDORYS
3 ks



DETAIL 16 1:10

PŮDORYS
6 ks



OCEL S235

- VÝROBNÍ SKUPINA OK "B" DLE ČSN 73 2601, OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2,5
- SVARY OCELOVÝCH PRVKŮ PROVÉST NA PLNOU ÚNOSNOST PŘIPOJOVANÝCH ČÁSTÍ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
  NÁTĚROVÝ SYSTÉM DLE STUPNĚ KOROZNÍ AGRESIVITY C3 (STŘEDNÍ)
  BARVA NÁTĚRU OCELOVÉ KONSTRUKCE – ZELENÁ

POZNÁMKY:

– NA TENTO PROJEKT JE NUTNÉ VYPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI, JAKÉKOLIV ODCH A PŘEDLOŽIT JI PROJEKTANTOVI PROVÁDĚCÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

POZN.1 TÁHLO MUSÍ BÝT PŘEDEPNUTÉ V KOTEVNÍCH BODECH DVĚMA MATICEMI DOTAŽENÝMI MOMENTOVÝM KLÍČEM
TÁHLO UMÍSTIT DO RÁMCŮ V OSÁCH 2 AŽ 13, CELKEM 12 ks
POZN.2 PRO KRAJNÍ POLE JE PŘESAH MIN. 750 MM SMĚREM DO VNITŘNÍHO POLE PŘÍČNÉ VAZBY
A MIN. 500 MM SMĚREM DO KRAJNÍHO POLE
– CELÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE JE SVAŘOVANÁ, MONTÁŽNÍ SPOJE JSOU ŠROUBOVANÉ
– KOUTOVÉ SVARY S MINIMÁLNÍ ÚČINNOU VÝŠKOU a=4 mm
– KOUTOVÉ SVARY V RÁMOVÝCH ROZÍCH A PŘÍPOJÍCH HLAVNÍHO RÁMU S MINIMÁLNÍ ÚČINNOU VÝŠKOU a=7 mm
– KONKRÉTNÍ VÝŠKA VŠECH SVARŮ MUSÍ BÝT NAVRŽENA V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE
– PŘED VÝROBOU JE NUTNÉ OVĚŘIT ROZMĚRY PRVKŮ KONSTRUKCE NA STAVBĚ
– JAKÉKOLIV ODCHYLKY OD PROJEKTU JE NUTNÉ KONZULTOVAT SE STATIKEM PROJEKTU
– SVARY OCELOVÝCH PRVKŮ PROVÉST NA PLNOU ÚNOSNOST PŘIPOJOVANÝCH ČÁSTÍ
– NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET

VÝKAZ CHEMICKÝCH KOTEV

– ŠROUB Z GALVANICKY POZINKOVANÉ OCELI 8.8
– ŠROUB LZE NAHRADIT ZÁVITOVOU TYČÍ MIN. STEJNÉ KVALITY, SEŘÍZNUTOU DO BŘITU
– ŠROUB SE ZALEPÍ DO VYRTANÉHO OTVORU POMOCÍ DVOUSLOŽKOVÉHO LEPIDLA
– VRTANÉ OTVORY MUSÍ BÝT PROVEDENY PRŮMĚRU O 4 MM VĚTŠÍM NEŽ JE POUŽITÁ KOTVA
– VLHKOST BETONU NENÍ NA ZÁVADU

CHEMICKÁ KOTVA M30 – 48 ks
– MINIMÁLNÍ ÚNOSNOST CHEMICKÉ KOTVY M30 – N = 112,3 KN, V = 105,7 KN
– MINIMÁLNÍ HLOUBKA OSAZENÍ DO BETONU 300 MM

CHEMICKÁ KOTVA M24 – 8 ks
– MINIMÁLNÍ ÚNOSNOST CHEMICKÉ KOTVY M24 – N = 60,0 KN, V = 52,7 KN
– MINIMÁLNÍ HLOUBKA OSAZENÍ DO BETONU 200 MM

CHEMICKÁ KOTVA M20 – 40 ks
– MINIMÁLNÍ ÚNOSNOST CHEMICKÉ KOTVY M20 – N = 41,9 KN, V = 36,6 KN
– MINIMÁLNÍ HLOUBKA OSAZENÍ DO BETONU 170 MM

KRESLIL	VYPRACOVAL	ZODP. PROJEKTANT	PROJEKČNÍ A OBCHODNÍ ATELIER HRADEC NAD MORAVICÍ OPAVSKÁ 228 tel. 572 549 928	
Ing. Bíško	Ing. Bíško	Ing. Huryta		
KRAJ: Jihomoravský		Obec: Žabčice		
INVESTOR: ŠZP ŽABČICE, Zemědělská 53, 664 63 Žabčice			STUPEŇ	DPS
STAVBA: **MENDELU - Splnění podmínek welfare ustájení telat**			DATUM	07/2014
			FORMÁT	10A4
			ARCH. ČÍSLO	-
			MĚŘÍTKO	1:10
SO-PS: SO 01, SO 02			Č. VÝKRESU:	**D.1.2.5**
OBSAH: TVAR OCELOVÉ KONSTRUKCE - DETAILY				